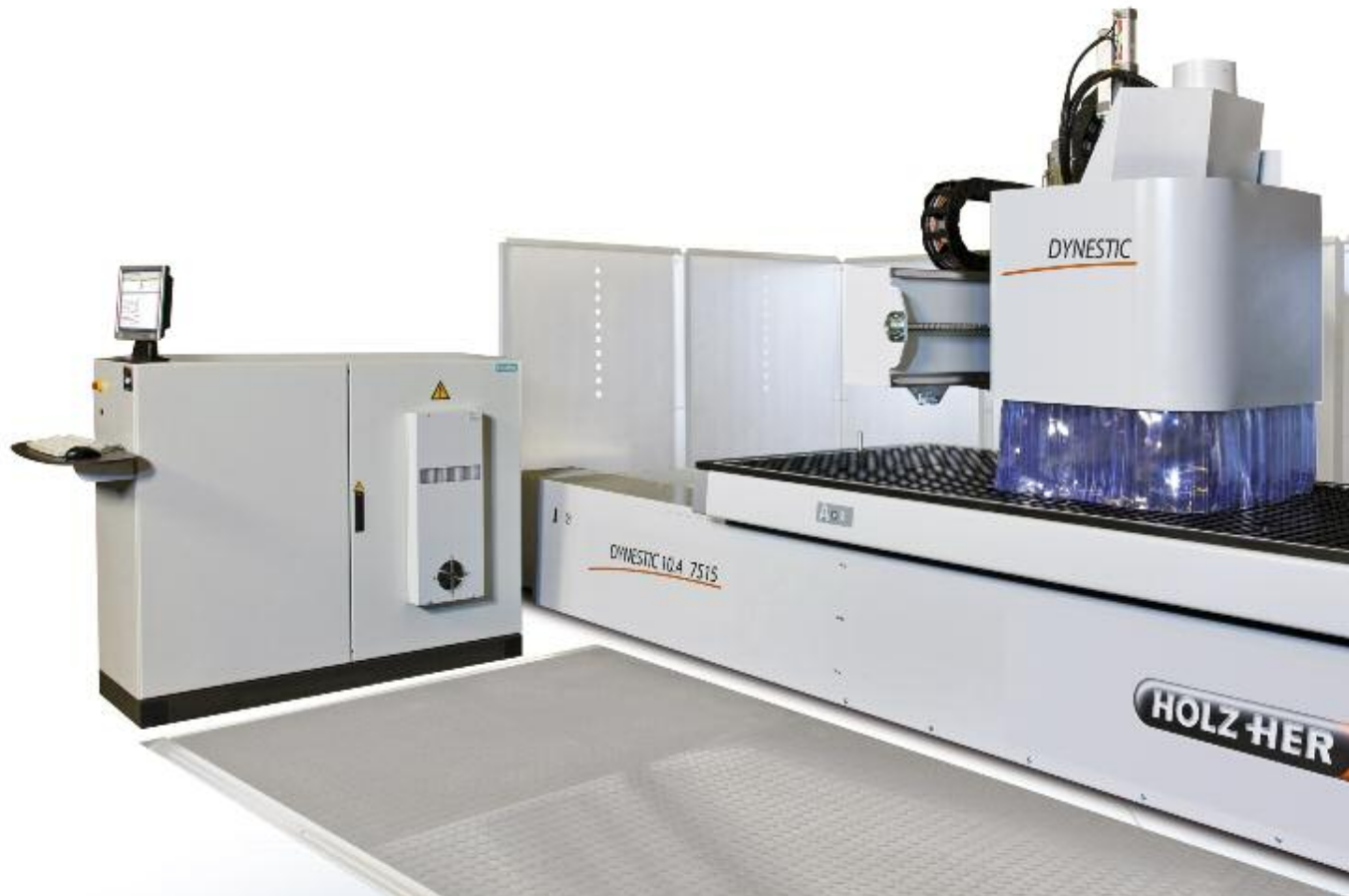


## DYNESTIC 7515 | 7516

La technologie nesting parfaite

Centres d'usinage CNC



Votre partenaire pour la productivité et la précision

**HOLZ-HER**<sup>®</sup>  
Spezialmaschinen

## Précis, rapide, rationnel

Avec les DYNESTIC 7515 | 7516, HOLZ-HER offre aux entreprises de fabrication modernes le parfait accès à la technologie nesting. Les caractéristiques clés des centres d'usinage DYNESTIC sont de série :

- Le plus fin de la technique
- Changeur d'outil (8 emplacements) pour un changement rapide des outils  
(option : changeur d'outil Pick-Up 12 emplacements)
- Boîtier de commande manuelle de la machine
- Pompe à vide de 250 m<sup>3</sup>/h de capacité

Le bâti de machine mécano-soudé, des glissières prismatiques inversées et trempées et une potence mobile sont synonymes d'une grande précision de fabrication même sur la durée et avec des contraintes importantes. Les DYNESTIC 7515 et 7516 existent en deux longueurs de machine orientées sur la pratique. Les cotes des zones d'usinage atteignent 3375 mm sur l'axe X et 1561 mm sur l'axe Y pour le puissant arbre de toupe.





## Une tête d'usinage équipée pour toutes les exigences [Photo 1]

- Puissant agrégat de fraisage de 6,5 kW (option 11 kW) avec attachement HSK-F63
- Tête de perçage avec six broches verticales sur l'axe X, quatre broches sur l'axe Y
- Deux broches horizontales sur les axes X et Y
- 2 doubles broches de perçage horizontales sur l'axe X (option)
- Scie de rainurage sur l'axe X (option)



## Précision grâce au guidage linéaire

Des guides linéaires ultra précis et couverts (protection contre la poussière et la saleté) en qualité de référence permettent de parcourir tous les axes de façon souple. Ils sont conçus pour une précision extrême et une très longue durée de vie. Des patins à circulation de billes protégés contre la poussière garantissent en outre une bonne stabilité de fonctionnement [photo 2].

# Efficace grâce au nesting ...

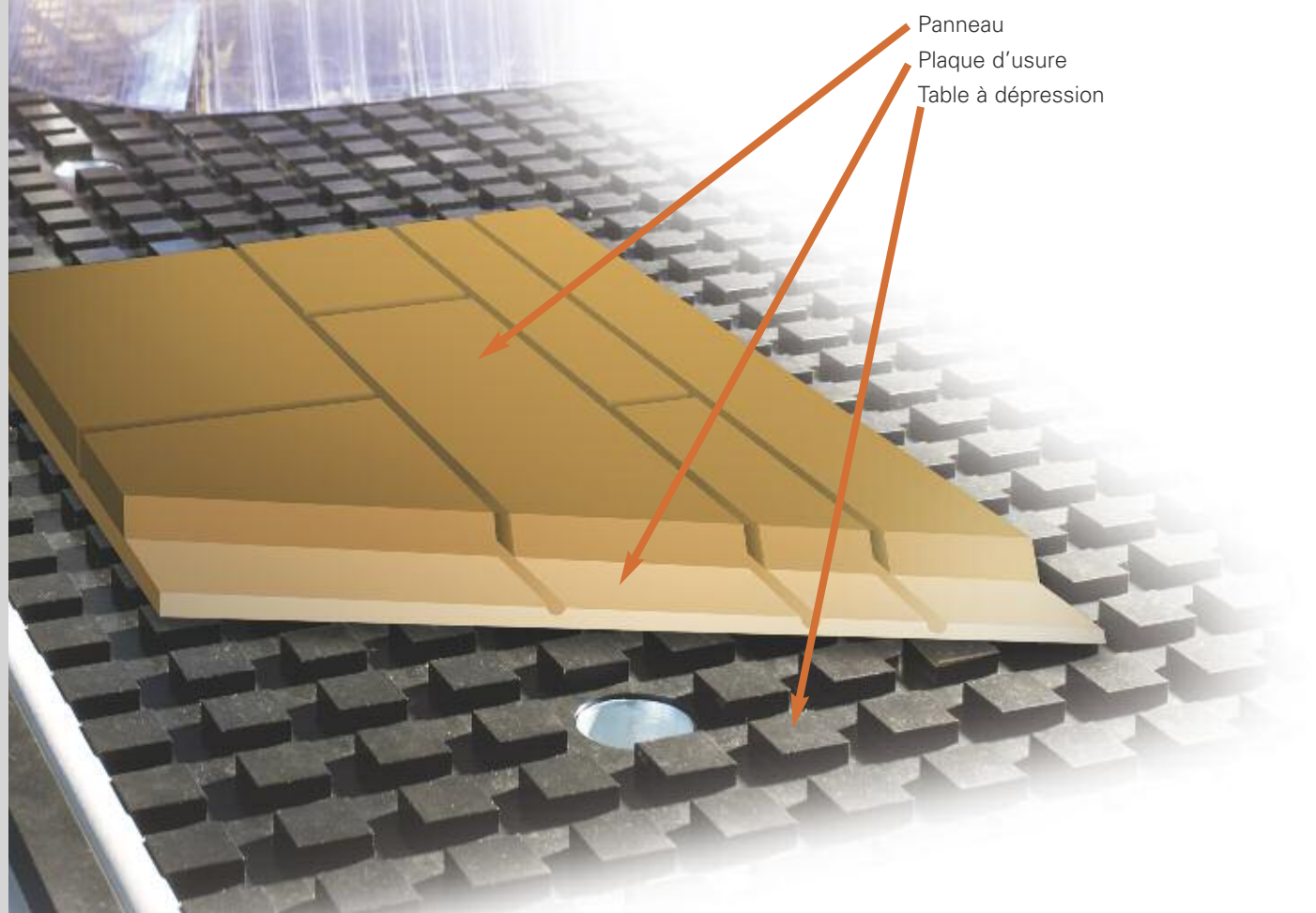
## Table nesting pour une exploitation maximale

La petite cote d'entraxe (50 mm) de la table nesting de HOLZ-HER garantit un bon flux d'aspiration sur toute la surface de la table [photo 2].

- Exploitation maximale de la zone de travail car la grille va jusqu'au bord de la table
- Calibrage et usinage horizontal avec double broche de perçage et scie de rainurage (toutes deux en option) sur 1561 mm sur l'axe Y (DYNESTIC 7516)
- Zone d'usinage avec quatre butées pneumatiques (trois butées sur l'axe Y ; une butée sur l'axe X)

## Technologie nesting pour une fabrication rationnelle

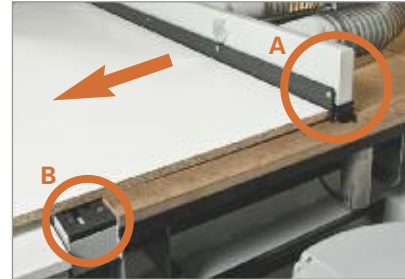
Pour le nesting, une plaque d'usure poreuse (souvent un fin panneau en médium) est plaquée sur la table de la machine par aspiration. Elle sert de ventouse surfacique et de support du panneau à usiner. La technologie nesting permet un usinage et une découpe optimisés de panneaux.



# ... encore plus efficace avec une alimentation

- 1 Rouleaux de transport des panneaux
- 2 Ventouses pour l'insertion
- 3 Zone d'usinage
- 4 Table de retrait mobile

Aspiration pendant le retrait (A) et à l'extrémité de la plaque d'usure (B).



## Table de travail

Le panneau est posé sur les rouleaux manuellement ou à l'aide d'un système de chargement puis glissé dans la machine [photo 1].

## Aspiration du plateau

Les ventouses de la potence mobile insèrent le panneau et le positionnent sur la table d'usinage [photo 2].

## Panneau sur la table

Usinage et découpe optimisés du panneau [photo 3].

## Retrait

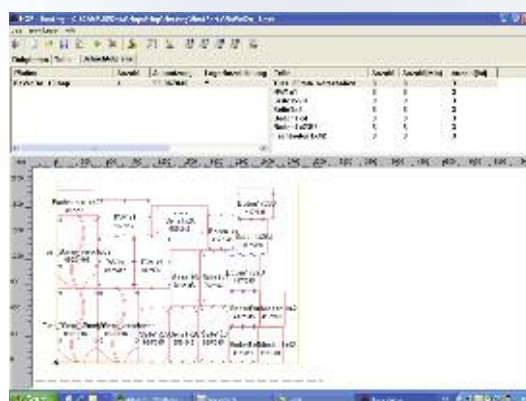
Après le nesting, le retrait amène le panneau sur la table de retrait. Le nesting suivant a déjà commencé pendant le déchargement manuel [photo 4].



## Pack commande spécialement adapté

La commande machine de HOLZ-HER fait partie intégrante de la conception machine. Le pack de base CAMPUS Single fait partie du pack d'équipement. Le puissant logiciel réunit les conditions pour un usage efficace et une utilisation confortable.

- Écran TFT 15" ou écran 17" (option)
- Interface graphique intégrale
- Interface codes-barres
- Boîtier de commande manuelle
- Nombreuses possibilités d'importation
- Pack de base logiciel CAMPUS Single :
  - CAMPUS-NC-HOPS (système graphique de variantes avec propriétés WOP et CAO/FAO)
  - CAMPUS-MT-Manager (gestion des outils)
  - CAMPUS-Workcenter (glisser/déposer)
  - Interface DXF CAMPUS
- En option : module nesting manuel ou module nesting premium avec
  - Imbrication de forme libre
  - Connexion à des listes de pièces
  - Liste et étiquetage
  - Édition d'étiquettes



## Productivité grâce au flux de travail numérique

En association, les produits HOLZ-HER sont imbattables. Le flux de travail numérique entre les scies, les plaqueuses de chants et les centres d'usinage CNC permet une production efficace. Des « cellules de fabrication flexibles » et le « Lean Manufacturing » sont des méthodes pérennes. La connexion avec le logiciel HHPDE (saisie de données de processus HOLZ-HER) permet également une surveillance temporelle et calculatoire ainsi qu'un renvoi des données de la machine dans le réseau.

## Fiable grâce à la lubrification centralisée

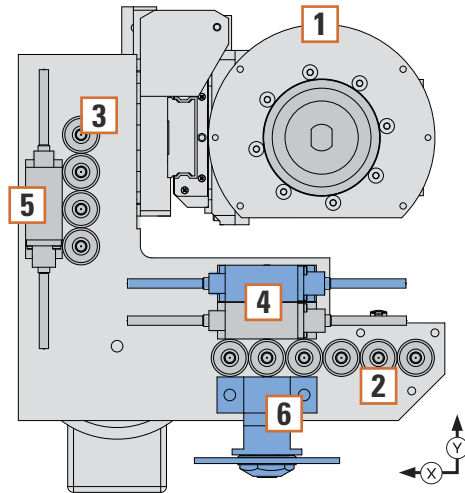
La lubrification est assurée par des barres de lubrification centrales. Option: lubrification centralisée manuelle et automatique [la photo montre la lubrification centralisée manuelle].



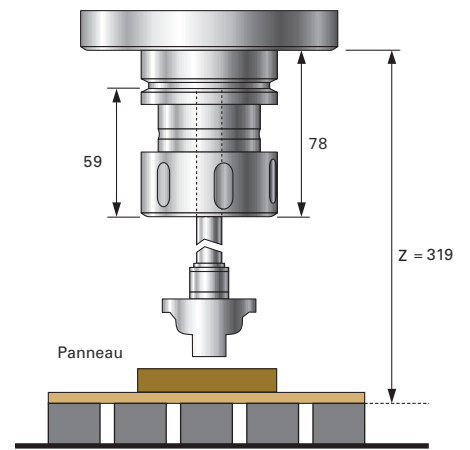
## Tête d'usinage

- 1 Arbre de toupie
- 2 Broche verticale sur X
- 3 Broche verticale sur Y
- 4 Broche horizontale sur X
- 5 Broche horizontale sur Y
- 6 Scie de rainurage

■ = Option



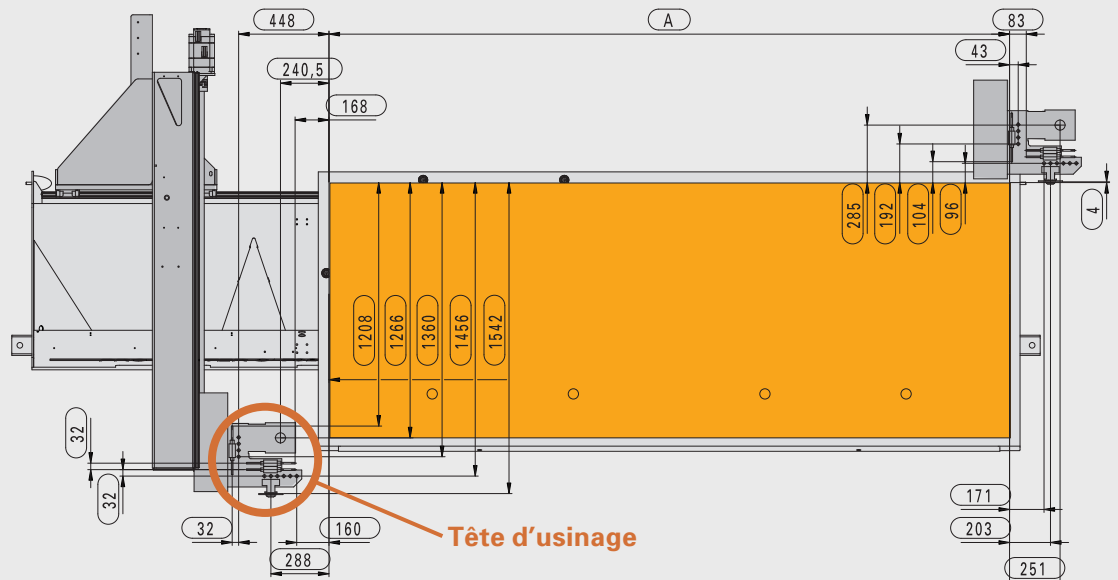
## axe Z



Z mesuré depuis l'arête supérieure de la table à dépression

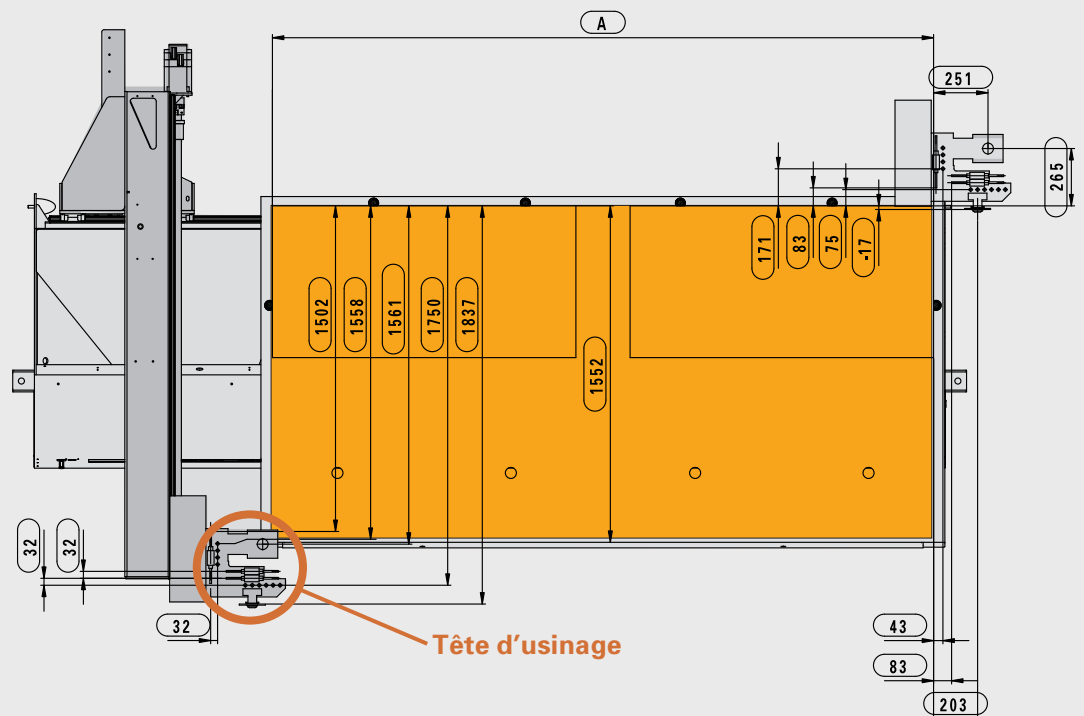
## Courses DYNESTIC 7515

Dimensions (mm)	A
DYNESTIC 7515 8.4	2690
DYNESTIC 7515 10.4	3375



## Courses DYNESTIC 7516

Dimensions (mm)	A
DYNESTIC 7516 10.5	3105
DYNESTIC 7516 12.5	3705



## Caractéristiques techniques

DYNESTIC 7515 | 7516

### Machine

Poids (kg) (7515 | 7516) 2900 | 3200

### Motorisation de la machine de base

Vitesse d'avance maxi axe X (m/min)	70
Vitesse d'avance maxi axe Y (m/min)	70
Vitesse d'avance maxi axe Z (m/min)	20
Vitesse vectorielle maxi (m/min)	100
Puissance moteur agrégat de fraisage modèle 7830 (kW)	6,5
Vitesse de rotation agrégat de fraisage modèle 7830 (min <sup>-1</sup> )	1000–18000
Puissance moteur agrégat de fraisage modèle 7831 (option) (kW)	11
Vitesse de rotation agrégat de fraisage modèle 7933 (option) (min <sup>-1</sup> )	1000–24000
Puissance moteur agrégat de perçage modèle 7979 (kW)	1,7
Vitesse de rotation agrégat de perçage modèle 7979 (min <sup>-1</sup> )	1000–6500

### Électricité

Tension de raccordement (Volt)	3 x 400
Fréquence (Hz)	50/60
Puissance (dépend de l'équipement) (kW)	20

### Air comprimé

Pression de service (bar)	6,0
Pression limite admise (bar)	8,0
Besoin en air comprimé (l/min)	300

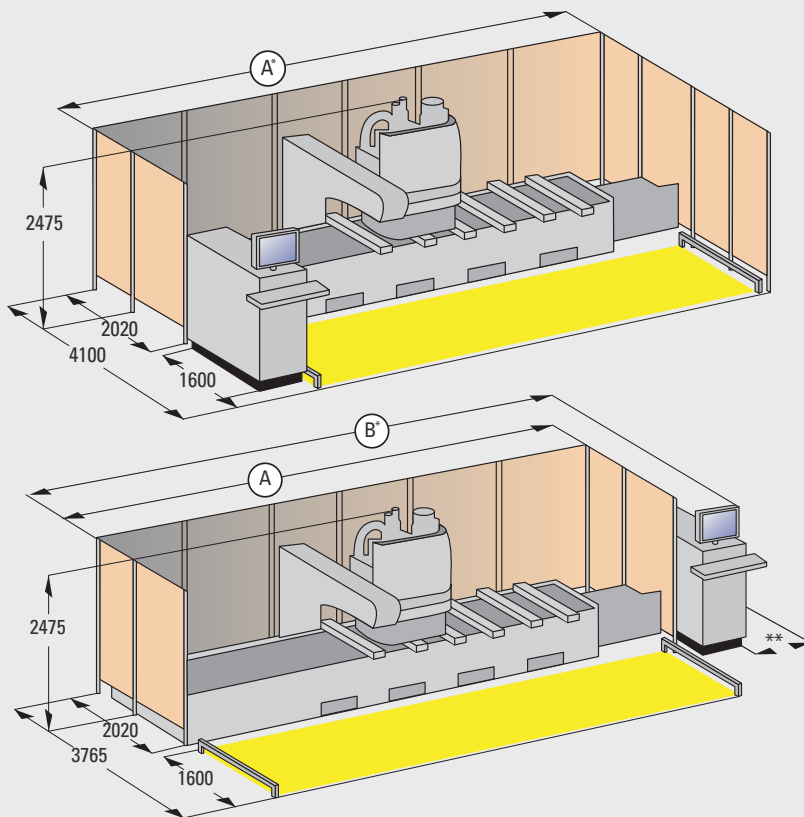
### Aspiration

Volume d'aspiration (m <sup>3</sup> /h)	5300
Sous-pression statique (Pa)	2500–3000
∅ tubulures de raccordement (mm)	200
Vitesse d'aspiration aux tubulures de raccordement (m/sec)	30

### Pompe à vide

Pompe à vide VP 8 (m <sup>3</sup> /h)	250
Pompe à vide VP 14 (option) (m <sup>3</sup> /h)	500
Pompe à vide VP 9 (option) (m <sup>3</sup> /h)	750

Toutes les plaquettes produits à télécharger sur [www.holzher.de](http://www.holzher.de)



### Armoire électrique à gauche de la machine

Dimensions (mm)	A*
DYNESTIC 7515 8.4	5438
DYNESTIC 7515 10.4	6118
DYNESTIC 7516 10.5	5750
DYNESTIC 7516 12.5	6420

\* Une surface de mise en place supplémentaire de 2 x 2 m (maxi) est nécessaire pour la pompe à vide.

■ = Zone de barrière lumineuse

\*\* = Place pour porte 800 mm

### Armoire électrique à droite de la machine

Dimensions (mm)	A	B*
DYNESTIC 7515 8.4	5864	6480
DYNESTIC 7515 10.4	6654	7260
DYNESTIC 7516 10.5	6180	6780
DYNESTIC 7516 12.5	6880	7480

Les caractéristiques techniques indiquées sont des valeurs approximatives. Compte tenu de l'évolution permanente de ses machines, HOLZ-HER se réserve le droit de modifier la construction et l'équipement. Les illustrations ne sont pas contractuelles. Les machines comportent en partie des équipements optionnels qui ne sont pas fournis de série. Pour une meilleure compréhension, les machines sont représentées sans le capot de protection prévu.

Impression : 29 mai 2009  
Première édition : 11 mai 2009

Votre revendeur autorisé **HOLZ-HER Spezialmaschinen**

**REICH** Spezialmaschinen GmbH  
D-72608 Nürtingen  
Tel.: +49 (0) 70 22 702-0  
Fax: +49 (0) 70 22 702-101  
[www.holzher.de](http://www.holzher.de)

**HOLZ-HER**  
Spezialmaschinen